



**Print
HPL**

ESP Print HPL es un laminado decorativo fino para revestimientos con múltiples aplicaciones.

ENG Print HPL is a thin decorative laminate for cladding with multifarious applications.

ESP Higiénico, resistente, de fácil mantenimiento con una amplia gama decorativa.

ENG Hygienic, resistant, easy maintenance with a wide decorative range.

ESP Print HPL es una solución ideal tanto para aplicaciones verticales como horizontales. Gracias a su fácil uso y mantenimiento, el laminado Abet Print HPL se considera uno de los materiales más utilizados en el revestimiento de muebles de interior, así como en mobiliario de exterior y contract para bares, restaurantes, hoteles, trenes y el sector náutico.

ENG Print HPL is an ideal solution for both vertical and horizontal applications.

Due to its easy use and maintenance, Abet Print HPL laminate is considered one of the most commonly used materials among the interior furniture cladding, as well as in outdoor and in contract furniture for bars, restaurants, hotels, trains and in the marine sector.

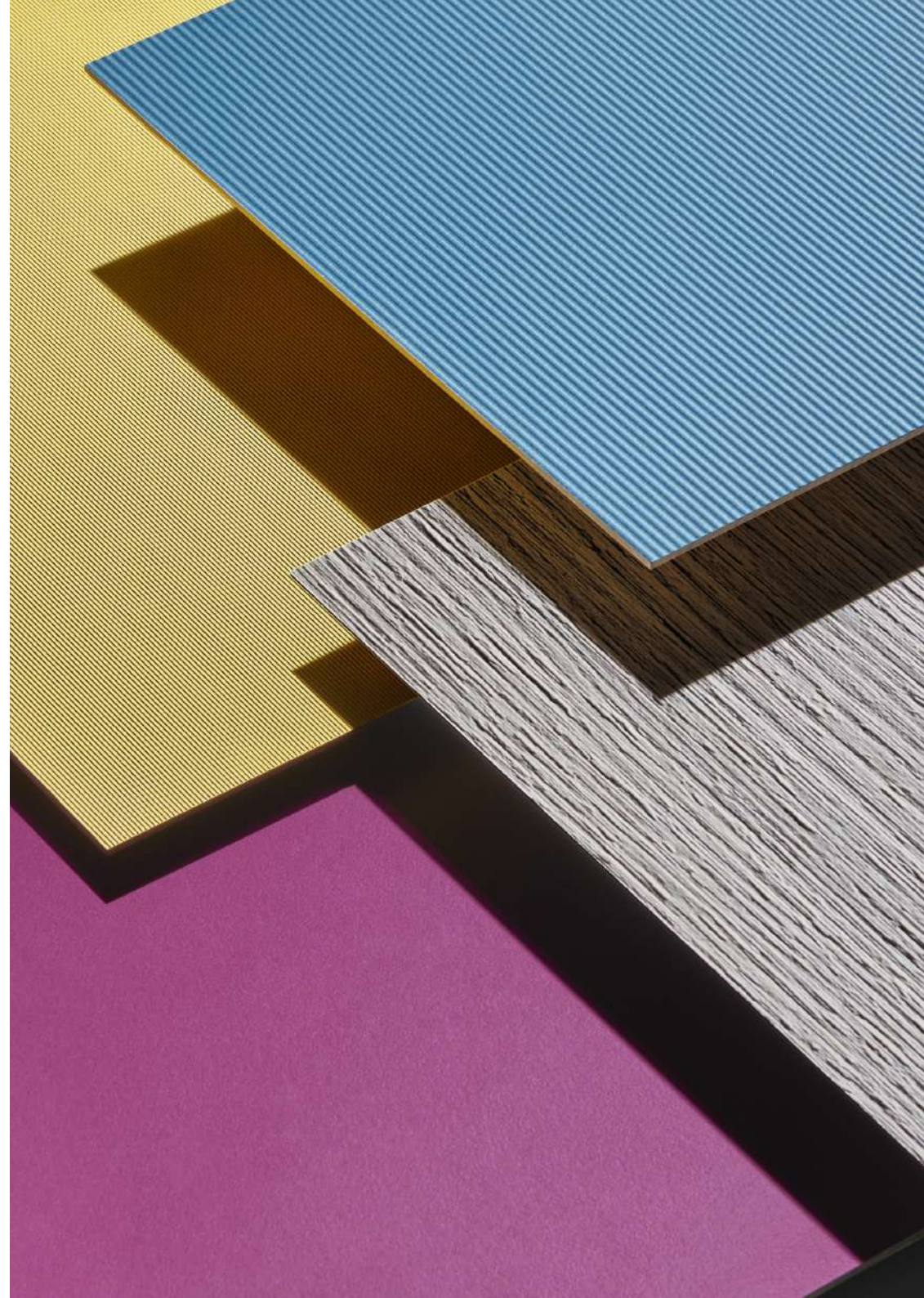


ESP Diseño atractivo y fuerte personalidad que se puede aplicar en una amplia gama de colores y decoraciones: ideal para utilizar en superficies multiusos.

ENG Appealing design and strong personality which can be applied in a wide range of colours and decorations: ideal for use for multi purpose surfaces.

ESP Sus principales características incluyen una altísima resistencia al desgaste, a los arañazos y a los impactos, además de su alta resistencia a la temperatura. Print HPL es la solución ideal para satisfacer las necesidades de cualquier aplicación.

ENG Its main characteristics include a very high resistance to wear, scratches and impact with its very high temperature resistance. Print HPL is the perfect solution in order to respond to each application and context it may be used.



ESP Gracias a su alta resistencia al agua y al vapor, Print HPL también se puede utilizar para todas las aplicaciones en entornos húmedos.

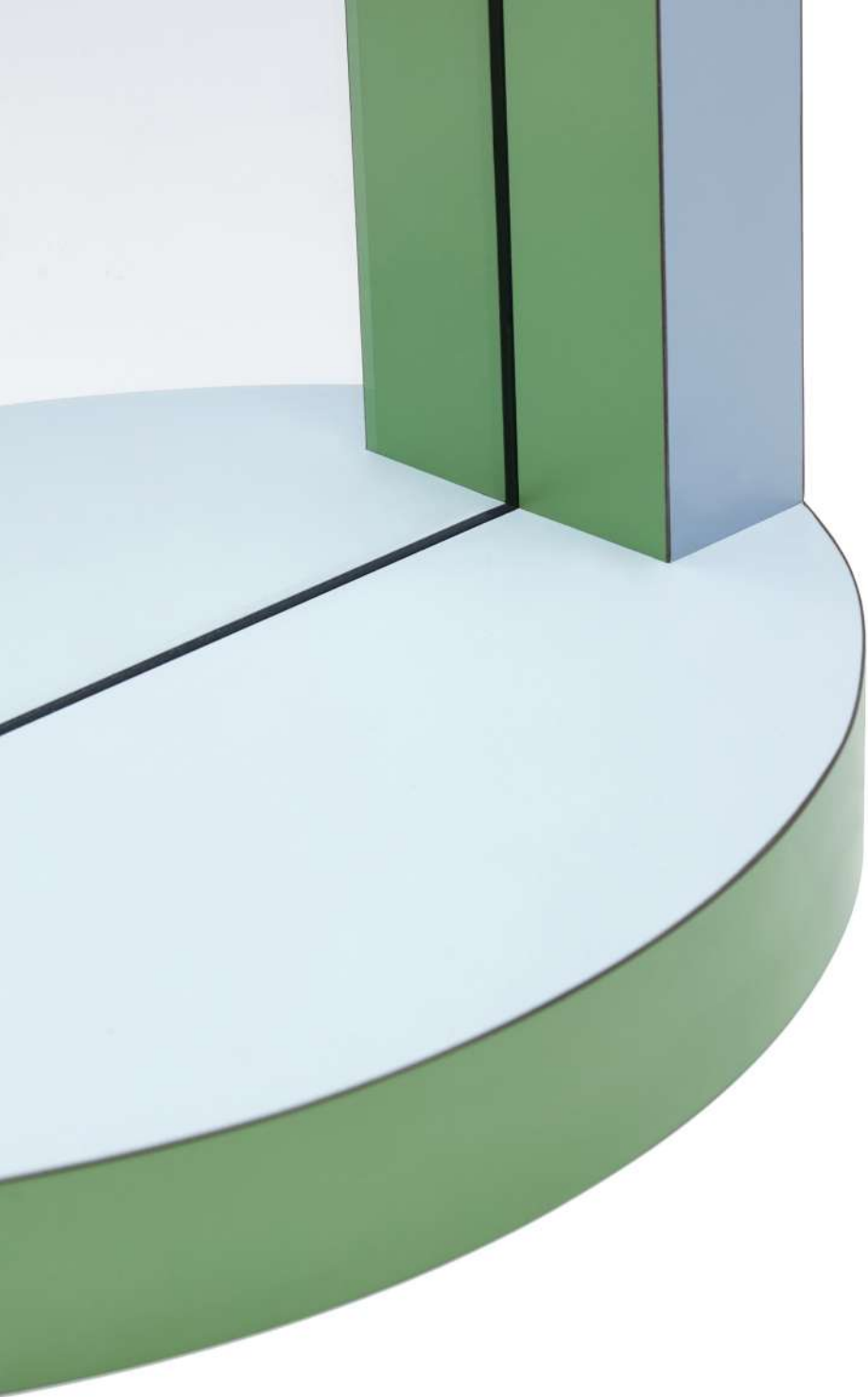
ENG With its excellent resistance to water and steam, Print HPL is an ideal material for applications in wet areas.

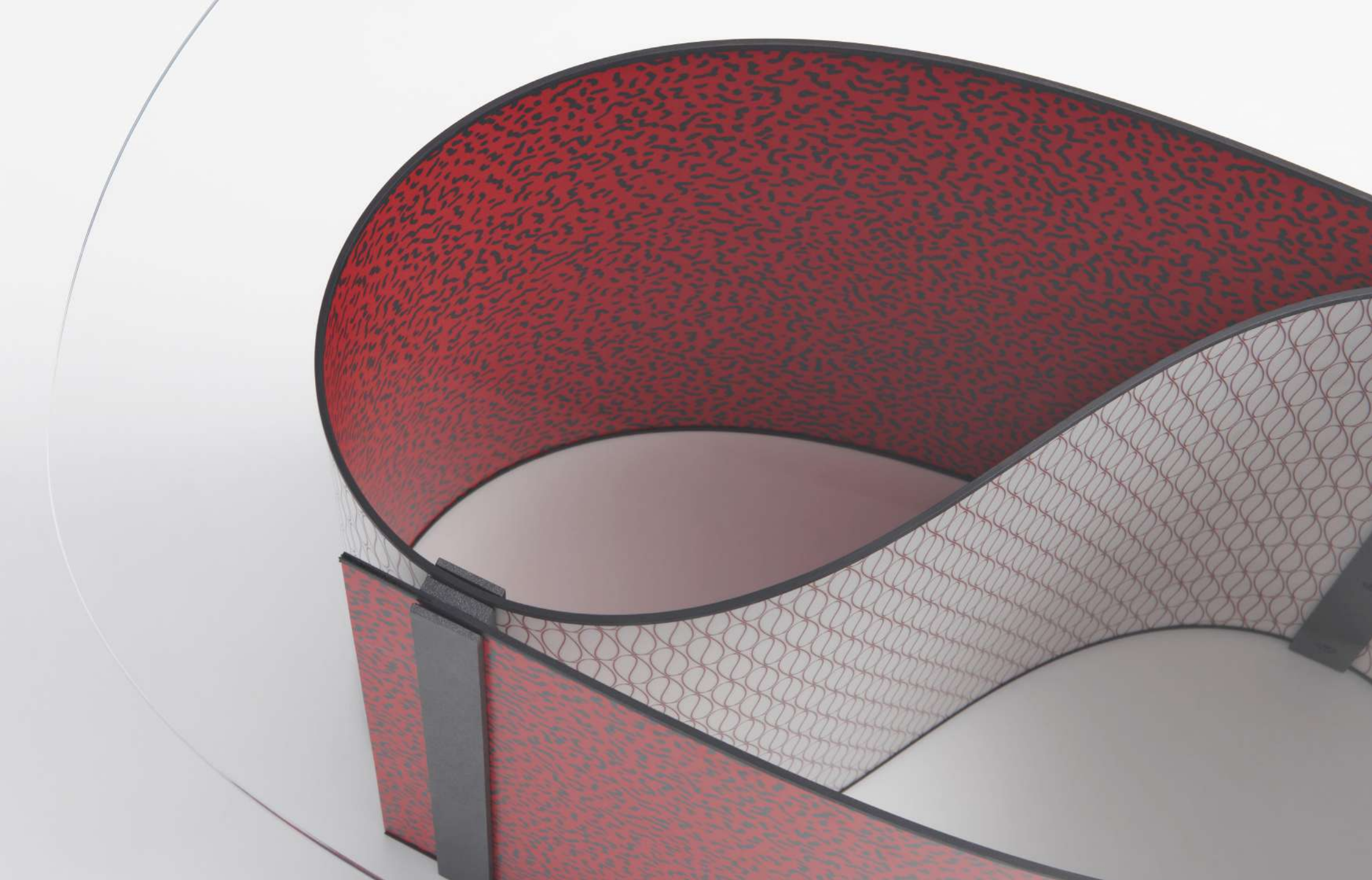
ESP Las variaciones naturales de temperatura y humedad no tienen efectos adversos sobre las propiedades del laminado, que no se ve afectado por el choque térmico, manteniendo inalteradas sus propiedades físicas y mecánicas.

ENG Natural temperature and humidity variations have no adverse effect on the properties of laminates which is not affected by thermal shocks, leaving its physical and mechanical properties unchanged.









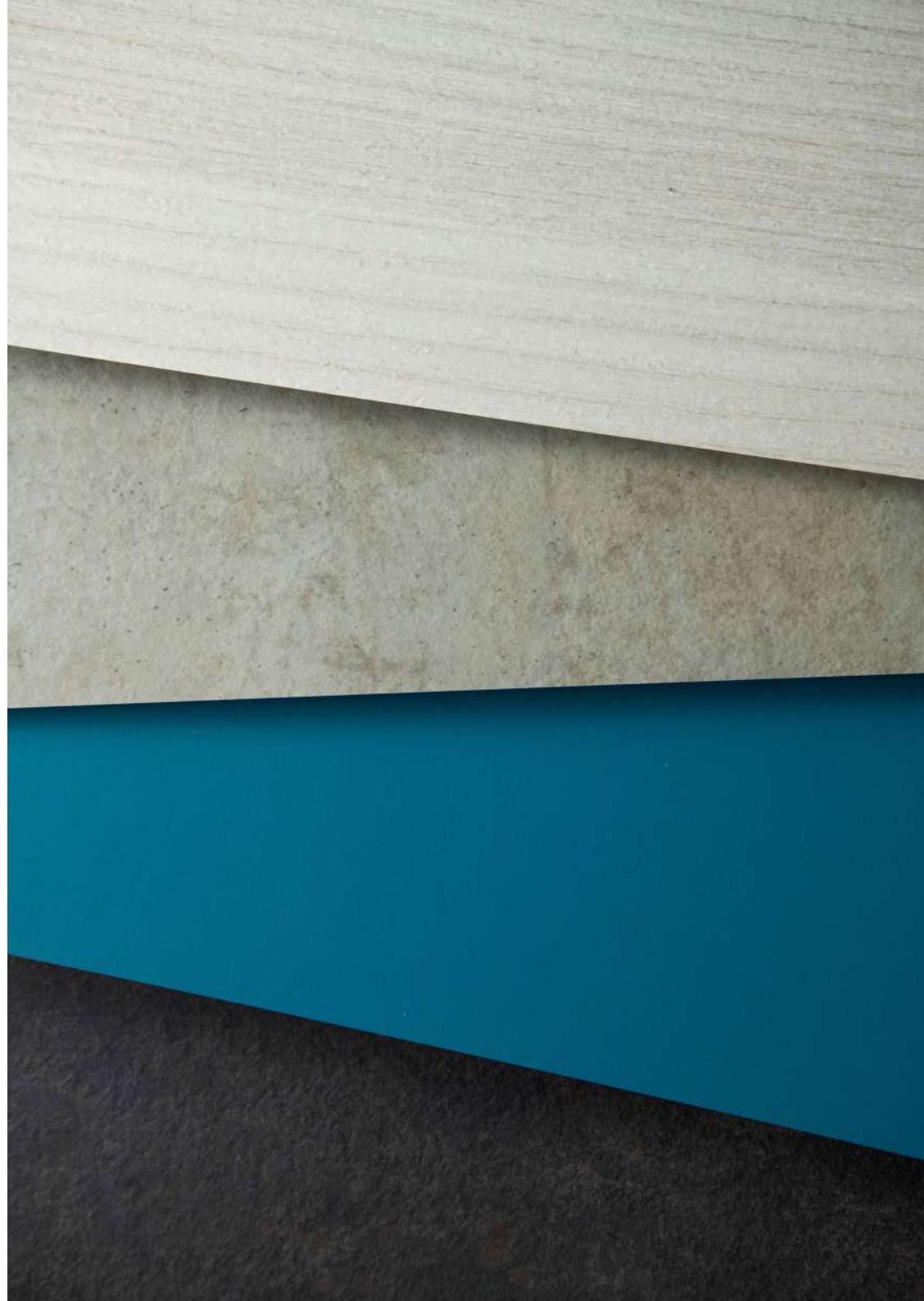




ESP Superficies de color altamente funcionales combinadas con diferentes acabados, transmiten un efecto agradable al tacto.

ENG Highly functional coloured surfaces along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Excelente comportamiento ante fuego, humo y gases tóxicos. Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Amplia gama de decorativos Many decors in range
	Compatible con el medio ambiente Eco-sustainable		Estabilidad dimensional y plana Dimensional stability and flatness
	Robusto, resistente a golpes y arañazos Sturdy, shock and scratch resistant		Antiestático Antistatic
	Alta resistencia al agua y al vapor High resistance to water and steam		Fácil de trabajar Easy to work
	Fácil de limpiar Easy to clean		Alta resistencia a agentes químicos y disolventes orgánicos High resistance to chemicals and organic solvents
	Excelentes propiedades higiénicas Excellent hygienic properties		Apto para aplicación en zonas en contacto con alimentos Suitable for application in areas in contact with foodstuffs



ESP El laminado print HPL
respeto el medio ambiente.

ENG Print HPL laminate
respects the environment.

ESP El laminado se compone de aproximadamente un 70 % de fibras de celulosa y un 30 % de resinas termoendurecibles.

No está clasificado como material peligroso y no es obligatorio emitir una ficha de datos de seguridad.

El impacto ambiental del producto, a lo largo de su ciclo de vida, desde la cuna hasta su fin, se calculó mediante un estudio de ACV y se publicó mediante la EPD Print HPL Thin y Print HPL Compact, una declaración certificada por un tercero.

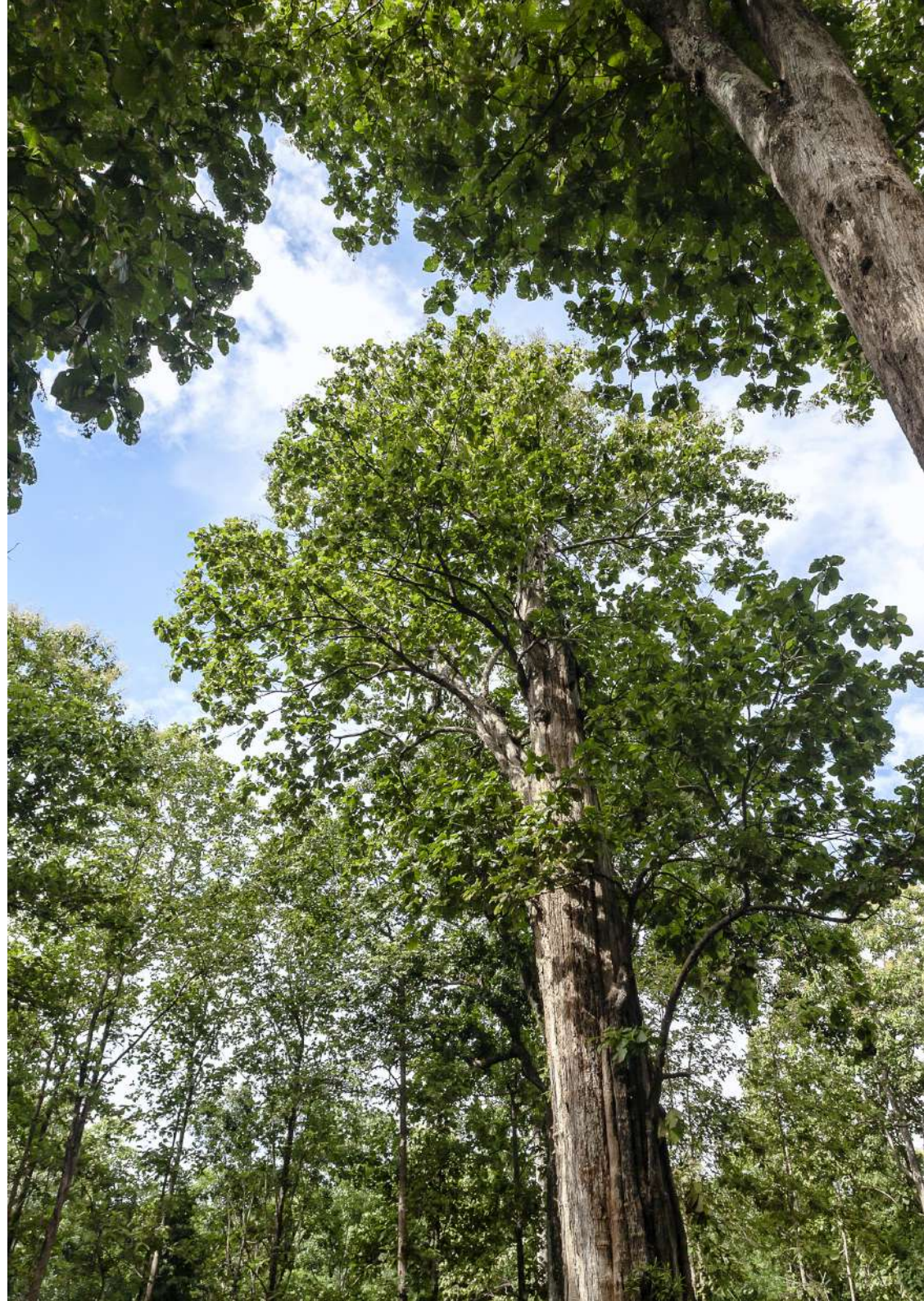
Dado su alto poder calorífico, los laminados Print HPL pueden utilizarse para la recuperación energética en plantas de valorización energética de residuos.

ENG Laminate consists of about 70% cellulose fibres and about 30% thermosetting resins.

It is not classified as dangerous material and it is not compulsory to issue any safety data sheet.

The environmental impacts of the product, along the life cycle from cradle-to-gate, were calculated through the LCA study and published through the EPD Print HPL Thin and Print HPL Compact, certified statement by the third party.

Given its high calorific value, Print HPL laminates can be used for energy recovery in waste-to-energy plants.

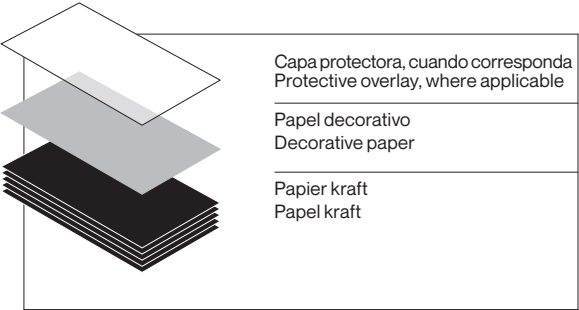


El proceso de producción del lamina-
do Abet, se realiza utilizando varias capas de
papel Kraft impregnadas con resina termo-
endurecible y papel decorativo.

El papel Kraft utilizado para el núcleo
de la lámina, está impregnado con resinas ter-
moendurecibles fenólicas, mientras que el pa-
pel decorativo utilizado para la superficie, está
tratado con resinas aminoplásticas melamíni-
cas y está específicamente diseñado para
ofrecer un alto rendimiento. Las capas impre-
gnadas se apilan y se unen y, una vez carga-
das en la prensa, se someten simultáneamente
a la acción combinada de calor (a una tempe-
ratura de 150 °C) y presión (hasta 9 MPa). La
reacción de policondensación crea enlaces
químicos cruzados que permiten que las resi-
nas fenólicas y melamínicas se entrelacen de
forma estable.

Abet laminate production process is
carried out by using several Kraft paper lay-
ers impregnated with thermosetting resin and
decorative paper.

Kraft paper used for the sheet core
is impregnated with phenolic thermosetting
resins, while the decorative paper used for
the surface is treated with melaminic amino-
plastic resins and it is specifically designed to
have high performance. Impregnated layers
are stacked and bonded and, once loaded in-
to the press, they undergo simultaneously to
the combined action of heat (at the temper-
ature of 150 °C) and pressure (up to 9 MPa).
The policondensing reaction taking plce cre-
ates chemical cross bonds so that phenolic
and melaminic resins are stably intertwined
to each other.



Espesor Thickness (mm)	0,6 1,8
Tamaño Size (mm)	2250x1000 2440x1220 3050x1300 3660x1610 4200x1300 4200x1610 4200x1860

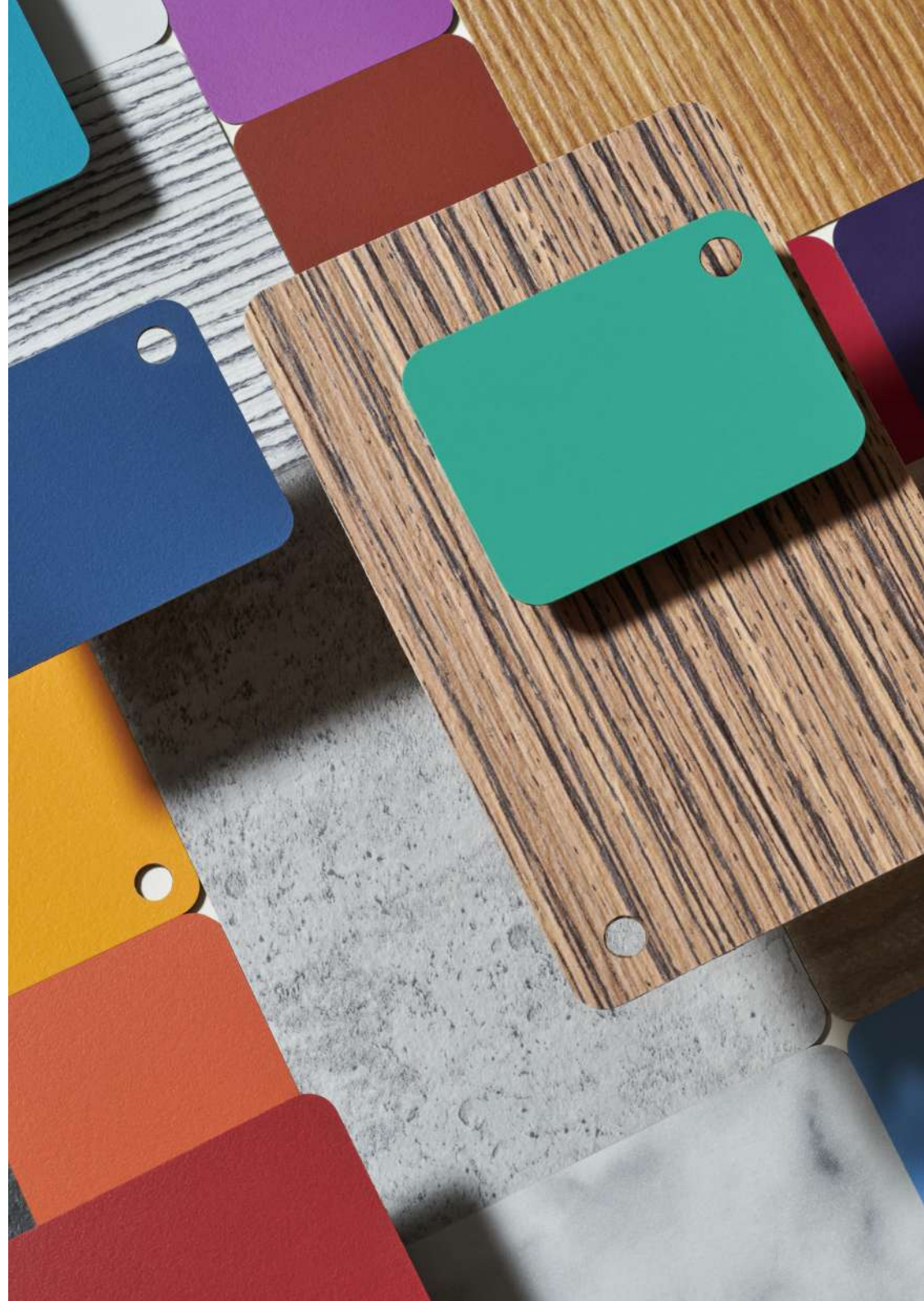


ESP Abet Collection: el mundo de colores, texturas y decoraciones de Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

ESP La Abet Collection ofrece una gama completa de colores y decorativos que convierten al laminado en un material extremadamente versátil. Maderas, piedras, metales, patrones gráficos diseñados por diseñadores de renombre internacional y una selección casi ilimitada de colores sólidos, son el punto de partida para empezar a imaginar superficies. La Colección Abet ofrece una amplia gama de posibilidades que permiten crear un sinfín de combinaciones y soluciones para interiores.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces. Abet Collection contains a choice made out of many possibilities enabling to give life to never ending matching and solutions for interior.



ESP Lisa, estructurada, brillante, mate, aterciopelada. Hay 30 maneras de descubrir una superficie Abet con solo tocarla. Tantas como acabados laminados disponibles.

ENG Smooth, structured, glossy, matte, velvety. There are 26 ways to discover an Abet surface simply by touch. As many ways as the possible laminate finishes.

ESP La tecnología y la experiencia que caracterizan la producción de Abet han permitido desarrollar acabados superficiales para transmitir al laminado un aspecto perfectamente en línea con nuestra manera de concebir las superficies.

ENG The technology and the experience characterising Abet production has allowed use to develop superficial finishes in order to convey to the laminate a look which is perfectly in line with our way to conceive the surfaces.



ESP La personalidad de un espacio se transmite a través de su singularidad. Con Abet Digital, todas las superficies se pueden personalizar de forma original.

ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

ESP La impresión digital permite personalizar superficies y, por lo tanto, crear espacios ideales. Las infinitas posibilidades del laminado HPL Print permiten combinar cualquier tipo de imagen, gráfico o fotografía, disponible en todos los tamaños. Una amplia gama de soluciones, desde un dibujo hasta una textura de superficie, garantiza la máxima flexibilidad para lograr un toque estético original.

Consulte las directrices pertinentes en el sitio web abetlaminati.com.

ENG Digital Print allows to customise surfaces and therefore to be able to create ideal spaces. The never ending possibilities of Print HPL laminate are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the sizes available. A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant.



Certificaciones

Certifications

 FSC www.fsc.org FSC® C119591 The mark of responsible forestry	 PEFC PEFC/18-32-19 Promuoviamo la Gestione Sostenibile delle Foreste www.pefc.it	ESP Abet Laminati ha obtenido las certificaciones voluntarias “Cadena de Cus- todia” según los esquemas FSC® C119591 y PEFC 18- 32-19. Productos con certificación FSC® o PEFC disponibles bajo pedido.	ENG Abet Laminati has obtained both the vol- untary “Chain of Custody” certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
	ESP Abet Laminati es una em- presa con Sistemas de Gestión de Ca- lidad, Medio Ambiente y Energía certi- ficados según las normas UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 y UNI EN ISO 50001:2018.	ENG Abet Laminati is a com- pany with Quality Management Systems, Environment and Energy certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 and UNI EN ISO 50001:2018.	

	ESP Abet Laminati ha obtenido la publicación EPD (Declaración Ambiental de Producto) para Print HPL Fino.	ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication for Print HPL Thin.
	ESP Etiqueta de producto según la norma NF EN 16575 que define el producto HPL constituido por un porcentaje de biomasa de origen biológico del 66%.	ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66%.
	ESP La certificación Indoor Advantage Gold garantiza que los materiales de construcción contribuyen a un ambiente interior saludable al cumplir con los estrictos límites de emisiones químicas de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) de la calidad del aire interior (IAQ). Para obtener la certificación, los productos deben ser analizados por laboratorios independientes para garantizar su cumplimiento con el Método Estándar 01350 V1-2 del CDPH/EHLB para emisiones de VOC preocupantes.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

Comportamiento al fuego

Fire behaviour

ESP El laminado HPL es difícilmente inflamable y posee propiedades que retardan la propagación de la llama. Por ello, en caso de incendio, produce una baja liberación de calor y humo, prolongando el tiempo de evacuación. Por lo tanto, puede utilizarse en diversos campos de aplicación, desde el sector civil hasta el transporte, como lo demuestran diversos tipos de certificaciones (homologaciones, certificaciones de reacción al fuego, emisiones de humos y gases, etc.) emitidas por laboratorios acreditados y organismos notificados, de conformidad con la normativa vigente y las leyes nacionales o europeas. Estas certificaciones pueden entregarse a los clientes interesados previa solicitud específica.

En particular:

- en el **sector ferroviario**, han obtenido la certificación de conformidad con la norma EN 45545-2, requisitos R1 para HL1, HL2, HL3
- en el **sector naval**, han obtenido el certificado de conformidad (Mod. B+D) a los requisitos de protección contra incendios de la Directiva de Equipos Marinos 2014/90/UE (MED) y aprobado por la USCG (United States Coast Guard)
- en el **sector de la automoción**, han obtenido la homologación de tipo según el Reglamento nº 118.

En lo que respecta al sector de la construcción, dado que el rendimiento del ensayo de fuego dependerá del espesor y la construcción del laminado, del tipo y espesor del sustrato y del adhesivo utilizado, se deberá exigir al productor del panel terminado la clasificación de reacción al fuego.

Para obtener más información sobre productos certificados o probados, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente.

ENG HPL panels are difficult to ignite and have properties that retard the spread of flame. For this reason, in case of fire, they produce a low release of heat and smoke, prolonging the evacuation time. Therefore, they can be used in different fields of application, from civil to transport sectors, as proved by various types of certifications (homologations, attestations of reaction to fire, emissions of smokes and gases, etc) issued by Accredited Laboratories and Notified Bodies, in compliance to current Regulations and national or European laws. These certifications can be spread to interested Customers on specific request.

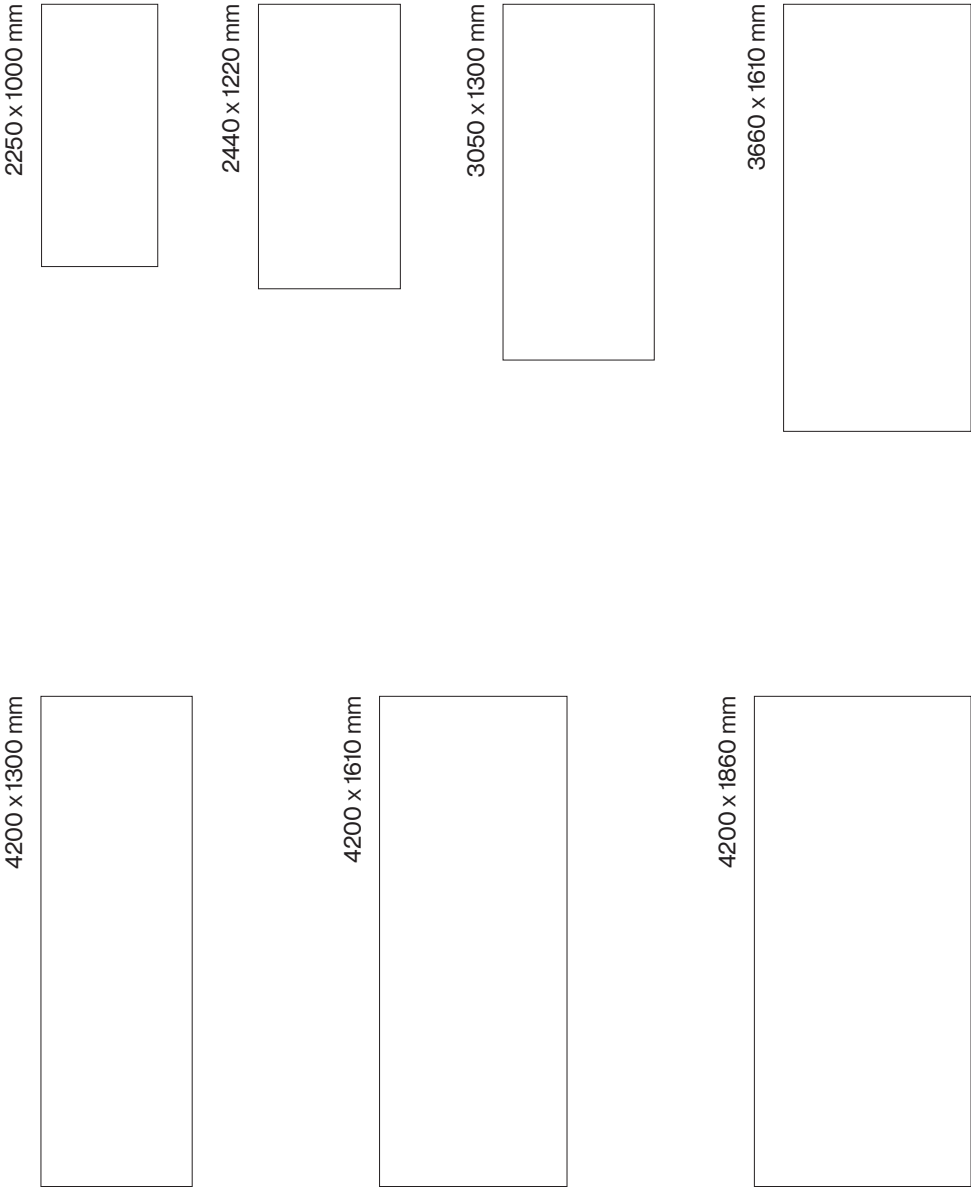
In particular:

- in the **railway sector**, they have obtained the attestation of compliance to EN 45545-2 Standard, R1 requirements for HL1, HL2, HL3
- in the **naval sector**, they have obtained the certificate of compliance (Mod. B+D) to the requirements of fire protection of Marine Equipment Directive 2014/90/EU (MED) and approved by the USCG (United States Coast Guard)
- in the **automotive sector**, they have obtained the type approval according to Regulation nr 118.

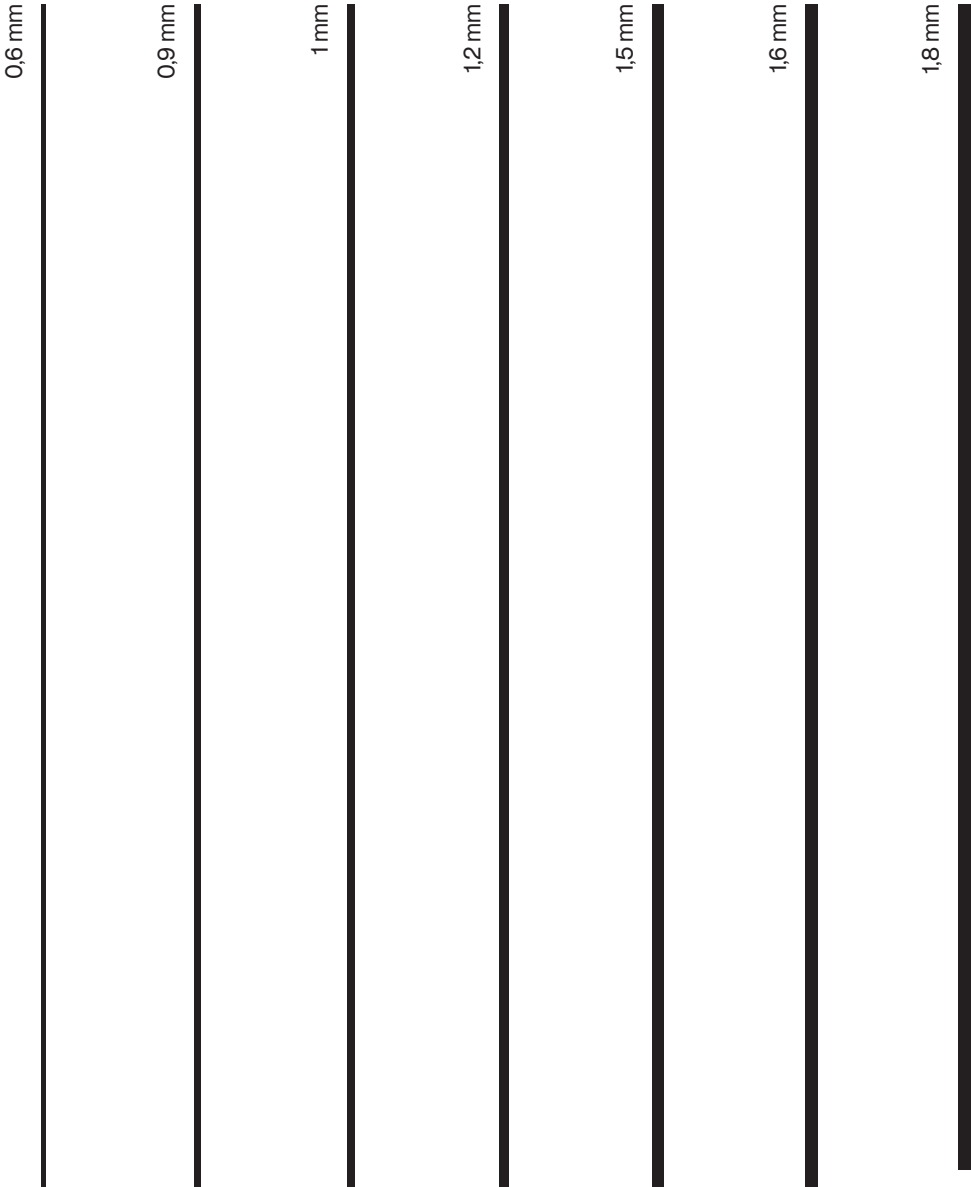
As far as the building sector is concerned, since the fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used, the classification of reaction to fire shall be demanded to the producer of the finished panel.

Please contact the Customer Service for further details about certified or tested products.

Tamaño
Size



Espesor
Thickness



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2026
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

Las texturas y colores de los materiales y acabados son orientativos ya que dependen de las tolerancias del proceso de impresión.

The textures and colours of the materials and finishes are indicative as they are depending on the tolerances of the printing process.

06 2026

art direction
Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

photo
Max Rommel
p. 3, 5, 7, 12, 13, 25, 27, 29

credits
design **Lombrello**
p. 8, 9

design **Arredamenti De Rosso**
p. 14, 15

photo **Francesco Stelitano**
p. 10, 11

abetlaminati.com