



**Stratificato
HPL**

abetlaminati.com

ABET LAMINATI®

ESP Stratificato HPL es un laminado decorativo de gran espesor y muy buenas prestaciones estéticas.

ENG Stratificato HPL is a thick décorative laminate with very high quality and aesthetic performance.

ESP Stratificato HPL es un material de muy alta calidad fabricado a partir de un núcleo único y compacto y resistente.

ENG Stratificato HPL is a very high quality material made out of a strong single compact core.

ESP Gracias a su naturaleza compacta, Stratificato HPL presenta una gran combinación de características mecánicas: resistencia a la flexión, tracción, compresión y resistencia al impacto.

Además posee muy buenas características técnicas, siendo fácil de mecanizar e instalar, es altamente resistente a la abrasión, al desgaste, al vapor y a la humedad. Es de fácil limpieza y mantenimiento.

Se puede fabricar a todo color, consiguiendo que tenga el mismo color en toda su extensión, lo que le convierte en un material estéticamente uniforme.

ENG Thanks to its compact nature, Stratificato HPL features a great combination of mechanical features: Flexural strength, traction, compression and impact resistance.

Furthermore it has very good technical characteristics, being easy to be machined and installed, it is highly resistant to abrasion, wear, steam and humidity and is easy to clean and be maintained.

It can be manufactured in full-colour grade making it the same colour throughout, which conveys uniformity to its look.



ESP El Stratificato HPL es el material ideal para la creación de sistemas de muebles autoportantes.

ENG Stratificato HPL is the ideal material for self-supporting furniture components.

ESP Es posible utilizar Stratificato HPL como sustituto de los revestimientos de paredes tradicionales, aprovechando al máximo el uso del espacio minimizando el mantenimiento, como en el caso de aplicaciones como cubículos, taquillas, puertas y paredes divisorias.

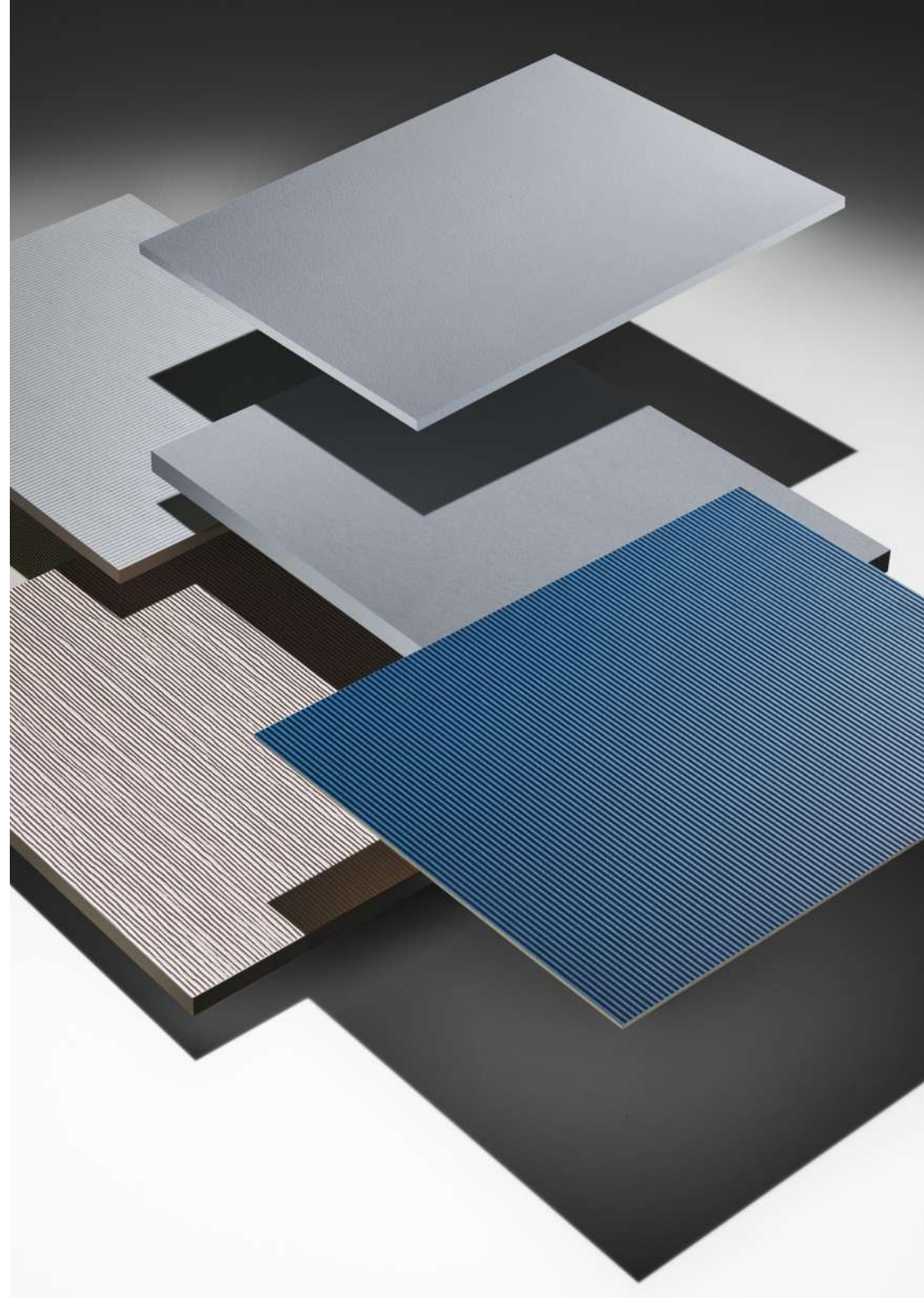
Gracias a sus propiedades estéticas, el Stratificato HPL, es el material de revestimiento utilizado para la realización de muebles y decoraciones: mesas, sillas, armarios, encimeras de cocina y baños.

Puede ser utilizado en el mundo de la hostelería, garantizando prestaciones excepcionales, para hospitales, laboratorios, hoteles y también para el sector marino y del transporte.

ENG It is possible to use Stratificato HPL as replacement of traditional wall coverings, exploiting at its best the use of space minimising the maintenance, as in case of applications such as cubicles, lockers, doors and partition walls.

Thanks to its aesthetic properties, the Stratificato HPL is the cladding material used in order to create furniture and furnishings: tables, chairs, lockers, kitchen tops and bathrooms.

It can be used in the hospitality world, granting outstanding performances, for hospitals, laboratories, hotels, and also for marine and transport sectors.



ESP Con su excelente resistencia al agua y al vapor, Stratificato HPL es un material ideal para aplicaciones en áreas húmedas.

ENG With its excellent resistance to water and steam, Stratificato HPL is an ideal material for applications in wet areas.

ESP Las variaciones naturales de temperatura y humedad no tienen efectos adversos sobre las propiedades del laminado, que no se ven afectadas por los choques térmicos dejando inalteradas sus propiedades físicas y mecánicas.

ENG Natural variations in temperature and humidity have no adverse effect on the properties of the laminate, which are not affected by thermal shocks leaving its physical and mechanical properties unchanged.

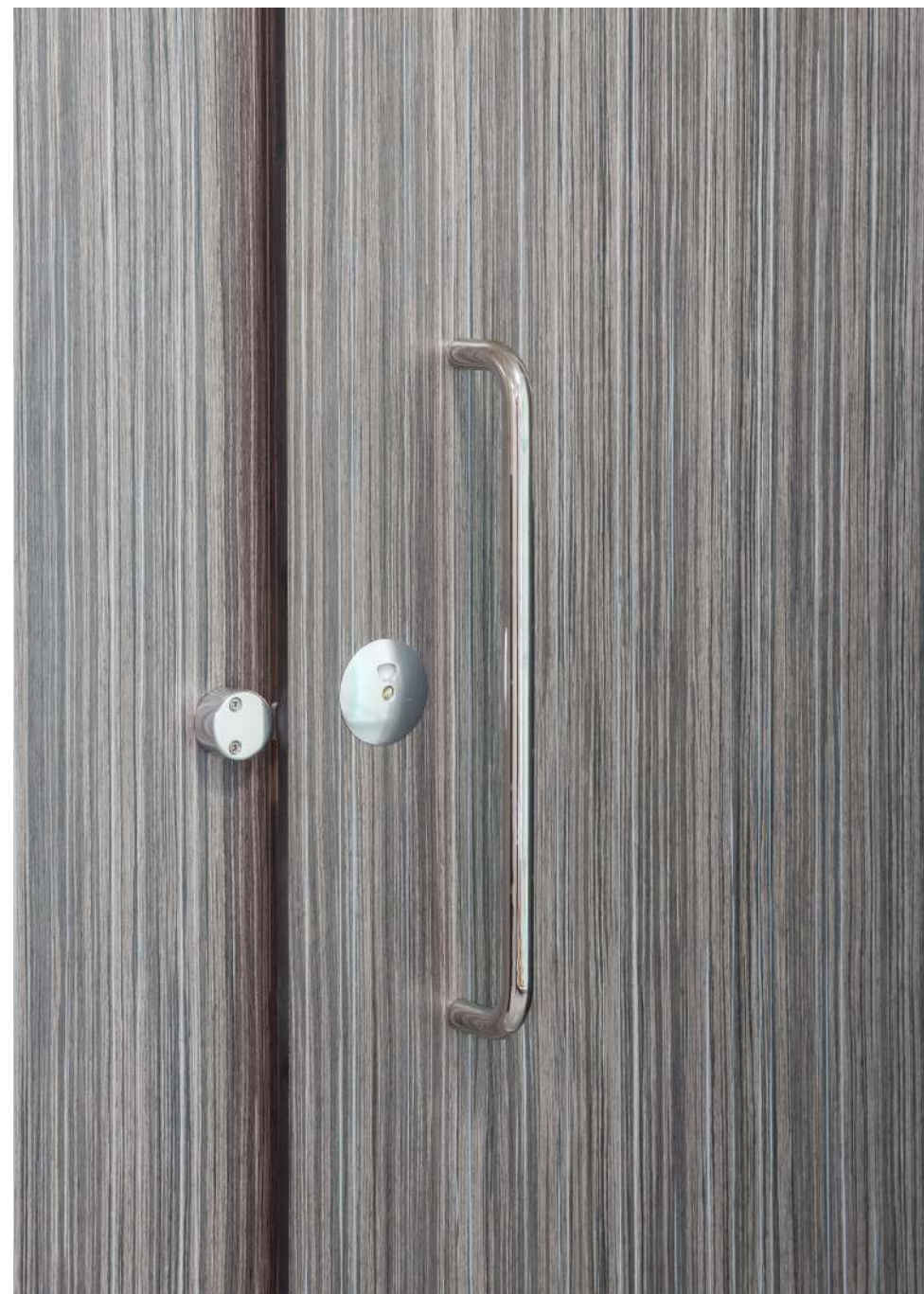








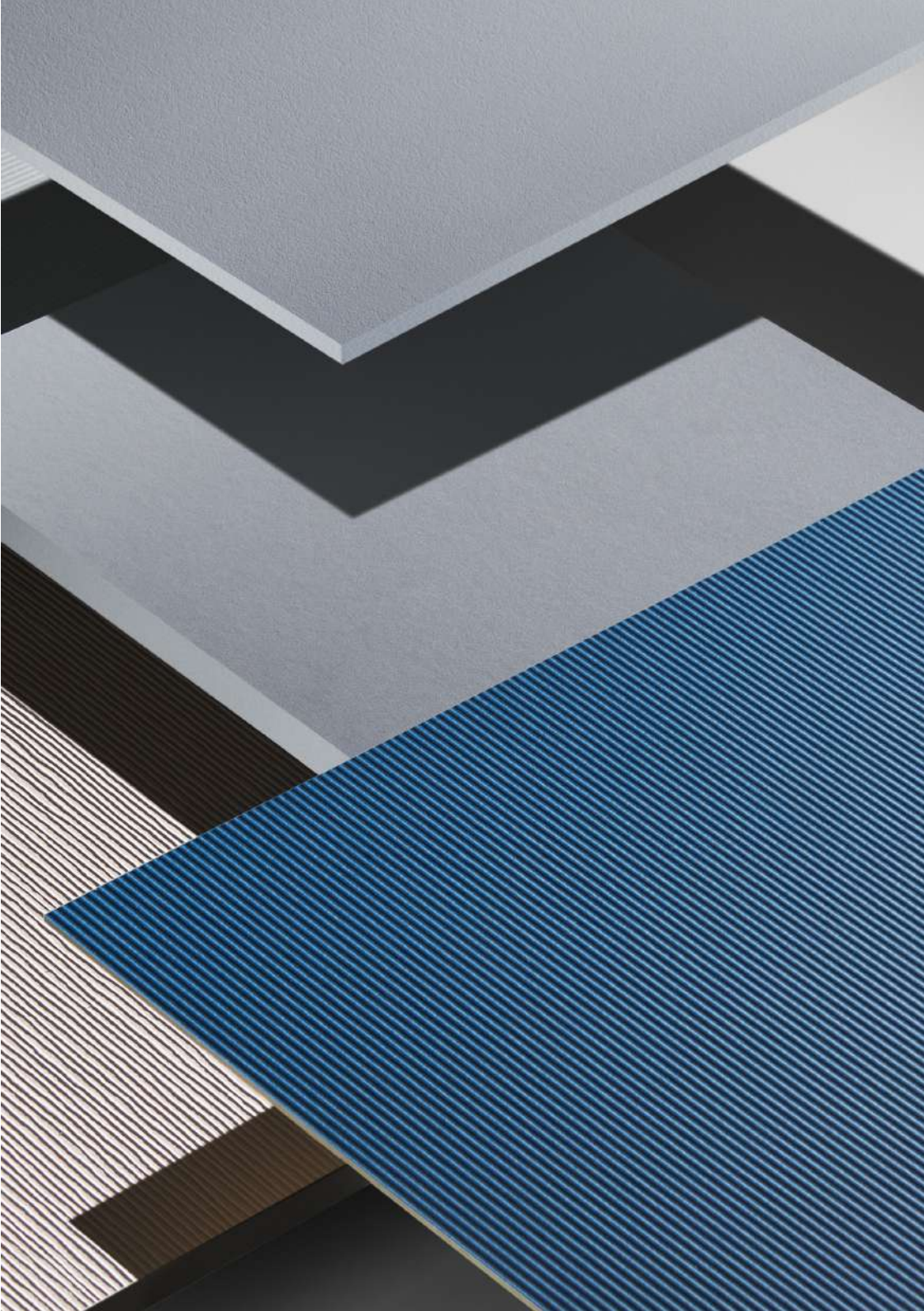




ESP Superficies de color altamente funcionales que combinan con diferentes acabados superficiales transmitiendo un efecto material agaradable al tacto.

ENG Highly functional coloured surfaces along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Propiedades autoportantes Self-supporting properties		Amplia gama de decorativos Many decors in range
	Excelente comportamiento ante fuego, humo y gases tóxicos Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Estabilidad dimensional y plana Dimensional stability and flatness
	Ecosostenible Eco-sustainable		Antiestático Antistatic
	Robusto, resistente a golpes y arañazos Sturdy, shock and scratch resistant		Fácil de trabajar Easy to work
	Alta resistencia al agua y al vapor High resistance to water and steam		Alta resistencia a agentes químicos y disolventes orgánicos High resistance to chemicals and organic solvents
	Fácil de limpiar Easy to clean		Apto para aplicación en zonas en contacto con alimentos Suitable for application in areas in contact with foodstuffs
	Excelentes propiedades higiénicas Excellent hygienic properties		



ESP El laminado Stratificato HPL
respeto el medio ambiente.

ENG The Stratificato HPL laminate
respects the environment.

ESP Está compuesto por un 70 % de fibras
de celulosa y un 30 % de resinas termoendu-
recibles, no contiene amianto ni metales pesa-
dos.

No emite gases ni libera vapores, disol-
ventes ni sustancias líquidas.

El impacto ambiental del producto, a
lo largo de su ciclo de vida, se calculó median-
te un estudio de ACV y se publicó mediante la
EPD Print HPL Thin y Print HPL Compact, una
declaración certificada por un tercero.

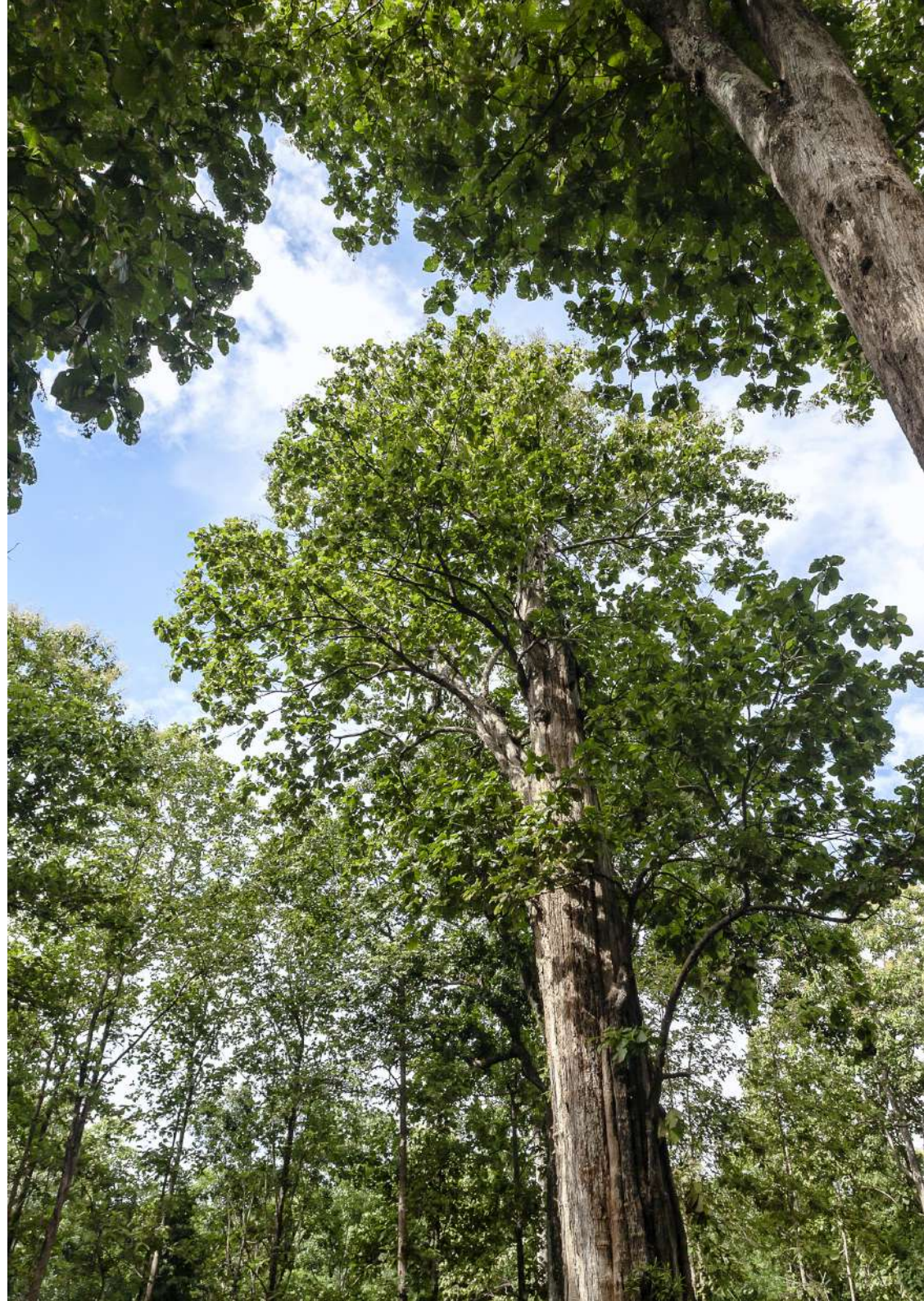
Dado su alto poder calorífico, los lami-
nados Print HPL pueden utilizarse para la recu-
peración energética en plantas de valorización
energética de residuos.

ENG Laminate consists of about 70% cellu-
lose fibres and about 30% thermosetting res-
ins.

It is not classified as dangerous mate-
rial and it is not compulsory to issue any safe-
ty data sheet.

The environmental impacts of the
product, along the life cycle from cradle-to-
gate, were calculated through the LCA study
and published through the EPD Print HPL Thin
and Print HPL Compact, certified statement by
the third party.

Given its high calorific value, Stratifica-
to HPL laminates can be used for energy recov-
ery in waste-to-energy plants.

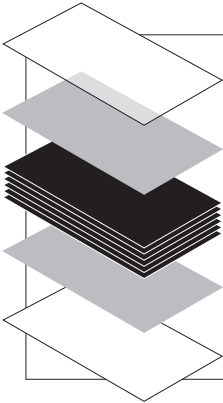


El proceso de producción del laminado Abet se realiza utilizando varias capas de papel Kraft impregnadas con resina termoendurecible y papel decorativo.

El papel kraft utilizado para el núcleo de la lámina está impregnado con resinas fenólicas termoendurecibles, mientras que el papel decorativo utilizado para la superficie está tratado con resinas aminoplásticas melamínicas y está diseñado específicamente para ofrecer un alto rendimiento. Las capas impregnadas se apilan y se unen y, una vez cargadas en la prensa, se someten simultáneamente a la acción combinada de calor (a una temperatura de 150 °C) y presión (hasta 9 MPa). La reacción de policondensación crea enlaces químicos cruzados que permiten que las resinas fenólicas y melamínicas se entrelacen de forma estable.

Abet laminate production process is carried out by using several Kraft paper layers impregnated with thermosetting resin and decorative paper.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic aminoplastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of 150 °C) and pressure (up to 9 MPa). The policondensing reaction taking plce creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.



Capa protectora Protective overlay
Papel decorativo Decorative paper
Papel Kraft Kraft paper
Papel decorativo Decorative paper
Capa protectora Protective overlay

Espesor Thickness (mm)	2 30* * Disponible solo en formatos seleccionados Available on selected formats only
Tamaño Size (mm)	3050x1300 3660x1610 4200x1610 4200x1860



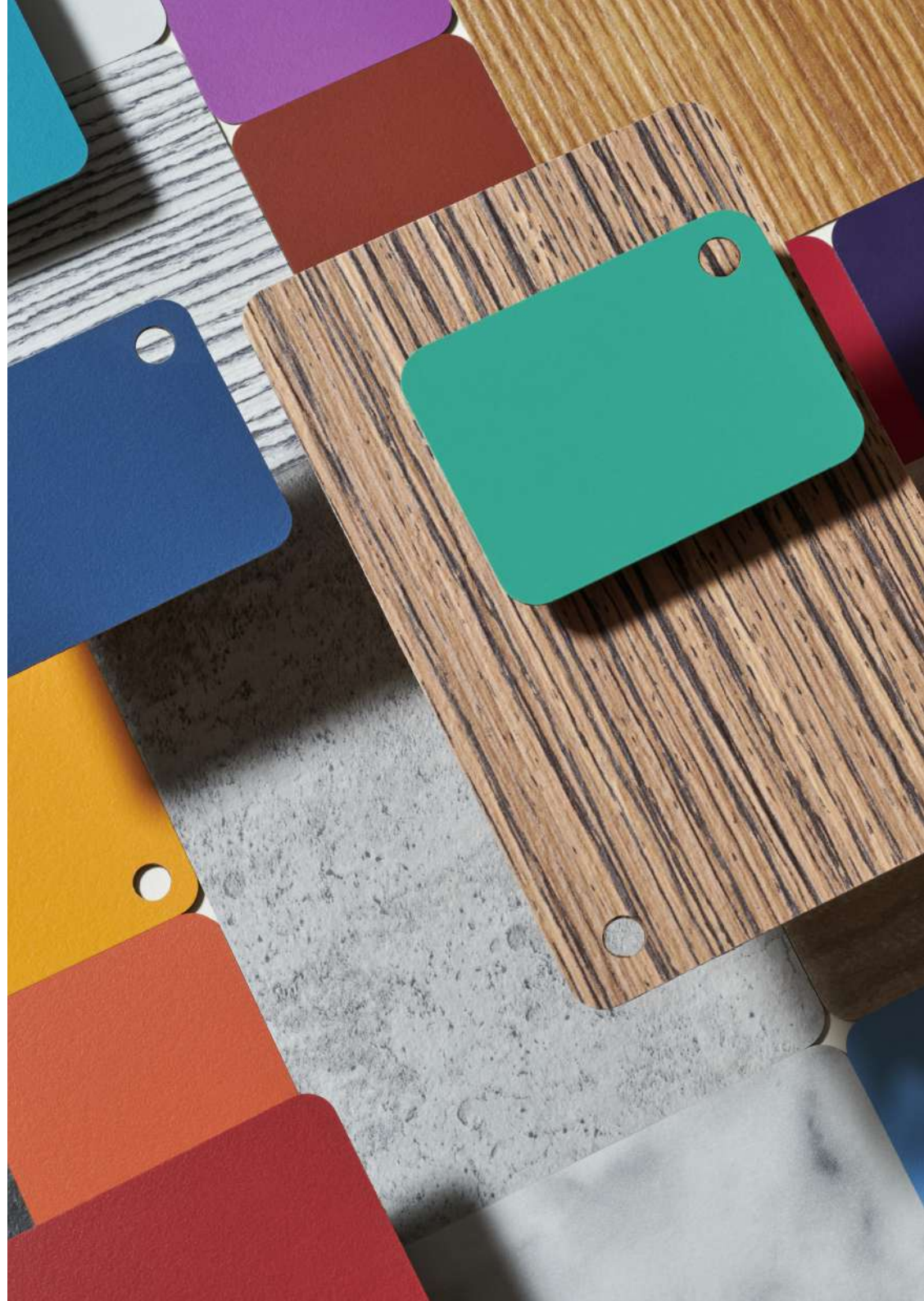
1. Capa protectora
Protective overlay
2. Papel decorativo
Decorative paper
3. Papel Kraft
Kraft paper

ESP Abet Collection: el mundo de colores, texturas y decorativos de Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

ESP La Colección Abet ofrece una gama completa de colores y decorativos que convierten al laminado en un material extremadamente versátil. Maderas, piedras, metales, patrones, gráficos diseñados por diseñadores de renombre internacional y una selección casi ilimitada de colores sólidos, son el punto de partida para empezar a imaginar superficies. La Colección Abet ofrece una amplia gama de posibilidades que permiten crear un sinfín de combinaciones y soluciones para los sectores de la arquitectura y la construcción.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces. Abet Collection contains a choice made out of many possibilities enabling to give life to never ending matching and solutions for architecture and building sectors.



ESP Lisa, estructurada, brillante, mate, aterciopelada. Hay 30 maneras de descubrir una superficie Abet con solo tocarla. Tantas como acabados laminados disponibles.

ENG Smooth, structured, glossy, matte, velvety. There are 30 ways to discover an Abet surface simply by touch. As many ways as the possible laminate finishes.

ESP La tecnología y la experiencia que caracterizan la producción de Abet nos han permitido desarrollar acabados superficiales para transmitir al laminado un aspecto perfectamente en línea con nuestra manera de concebir las superficies.

ENG The technology and the experience characterising Abet production has allowed use to develop superficial finishes in order to convey to the laminate a look which is perfectly in line with our way to conceive the surfaces.



ESP La personalidad de un espacio se transmite a través de su singularidad. Con Abet Digital, todas las superficies se pueden personalizar de forma original.

ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

ESP La impresión digital permite personalizar superficies y, por lo tanto, crear espacios ideales. Las infinitas posibilidades del laminado HPL Print permiten combinar cualquier tipo de imagen, gráfico o fotografía, disponible en todos los tamaños.

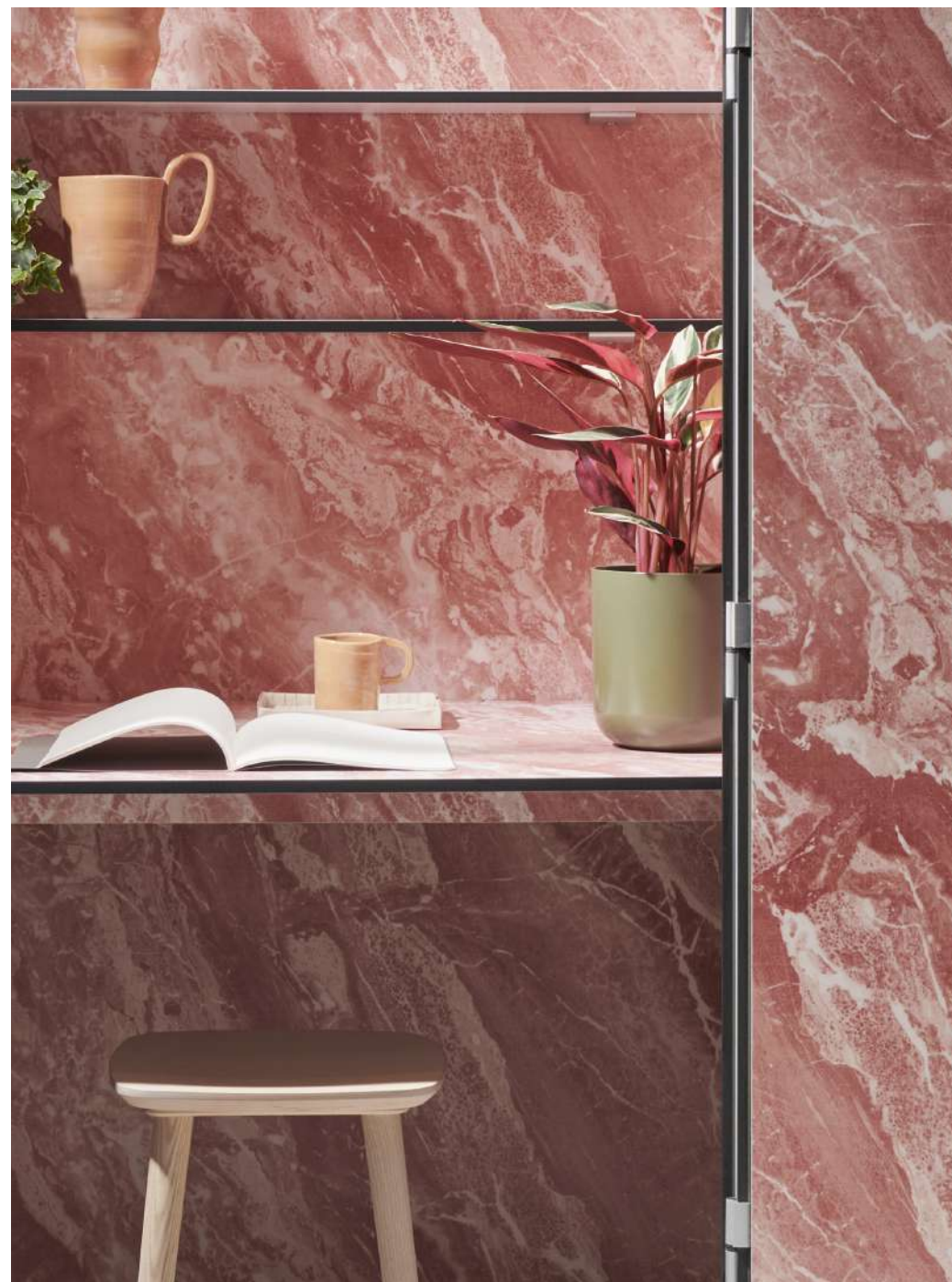
Una gama múltiple de soluciones diferentes, desde un dibujo a una textura superficial, garantizando la máxima flexibilidad en la realización para obtener un toque estético original.

Consulte las pautas de impresión pertinentes en el sitio web abetlaminati.com.

ENG Digital Printing allows to customise surfaces and therefore offers the possibility to create ideal spaces. The never ending possibilities of Stratificato HPL laminate are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the available sizes.

A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant to the available printing sizes.



Certificaciones

Certifications

 The mark of responsible forestry  Promuoviamo la Gestione Sostenibile delle Foreste www.pefc.it	ESP Abet Laminati ha ottenuto ottenere las certificaciones voluntarias de «Catena di Custodia» según los esquemas FSC® C119591 y PEFC 18-32-19. Productos con certificación FSC® o PEFC disponibles bajo pedido.	ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary "Chain of Custody" certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
	ESP Abet Laminati es una empresa con Sistemas de Gestión de Calidad, Medio Ambiente y Energía certificados según las normas UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 y UNI EN ISO 50001:2018.	ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems, Environment and Energy certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 and UNI EN ISO 50001:2018.

 	ESP Abet Laminati ha obtenido la publicación EPD (Declaración Ambiental de Producto) para PRINT HPL Stratificato. ENG Abet Laminati ha obtenido la publicación EPD (Environmental Product Declaration) para PRINT HPL Stratificato.	ENG Abet Laminati ha obtenido la publicación EPD (Environmental Product Declaration) para PRINT HPL Stratificato.
	ESP La certificación Indoor Advantage Gold garantiza que los productos de materiales de construcción promueven un ambiente interior saludable, al cumplir con los estrictos límites de emisiones químicas de compuestos orgánicos volátiles (VOC) de calidad del aire interior (IAQ). Para obtener la certificación, los productos deben ser probados por laboratorios independientes para garantizar su cumplimiento con el método estándar CDPH/EHLB 01350 V1-2 para emisiones de VOC preocupantes.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 for VOC emissions of concerns.

Marcado CE CE marking

ESP De conformidad con el Reglamento 305/2011 sobre Productos de Construcción (CPR), Compact F1 (B-s1 d0) obtuvo el certificado de constancia de prestaciones del producto según los requisitos del Anexo ZA de la norma armonizada EN 438-7:2005, por lo que cuenta con el marcado CE. Compact también cuenta con el marcado CE en su versión no ignífuga y con un espesor igual o superior a 4 mm. El cliente debe especificar este requisito al realizar el pedido.

ENG In compliance with Reg. 305/2011 “Construction Products” (CPR) Compact F1 (B-s1 d0) obtained the certificate of constancy of performance of the product according to the requirements laid down in Annex ZA of the harmonised standard EN 438-7:2005 therefore, the product is CE marked. Also Compact in the non-fire retardant grade and thickness equal to or higher than 4 mm is CE marked. This requirement must be specified by the Customer when sending the order.

Comportamiento al fuego Fire behaviour

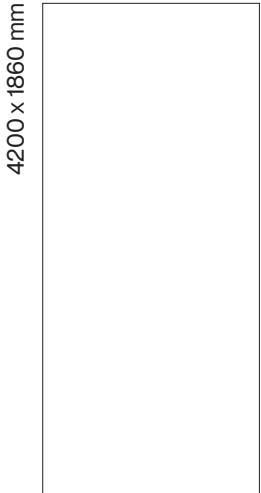
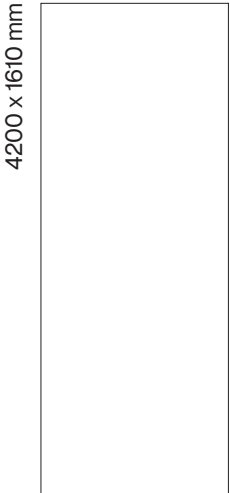
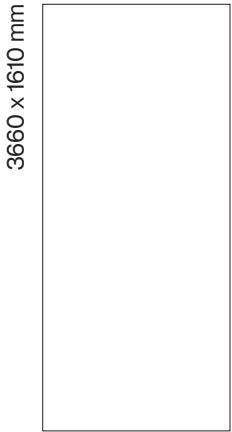
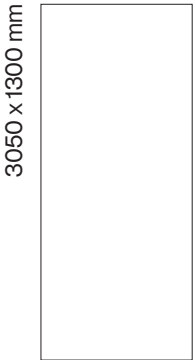
ESP El laminado Stratificato HPL presenta características inherentemente de baja inflamabilidad. Se fabrica tanto en versión estándar como ignífuga (F1: B-s1 d0). En caso de incendio, presenta una baja emisión de humos tóxicos, no se ablanda, gotea, explota ni se astilla al ser expuesto al agua en caso de extinción. En Europa, las láminas Stratificato HPL utilizadas en la construcción se someten a ensayos de conformidad con las normas EN 13823 (ensayo SBI) e ISO 11925-2 (ensayo de llama pequeña), y su comportamiento al fuego cumple con la norma EN 13501-1 (véase el apartado «Marcado CE»).

Para aplicaciones distintas a la construcción, los métodos de ensayo y las especificaciones pueden variar según el país. Para obtener más información sobre los informes de ensayo y las certificaciones obtenidas, así como sobre los métodos y las especificaciones de ensayo de reacción al fuego, póngase en contacto con su representante local de Abet Laminati.

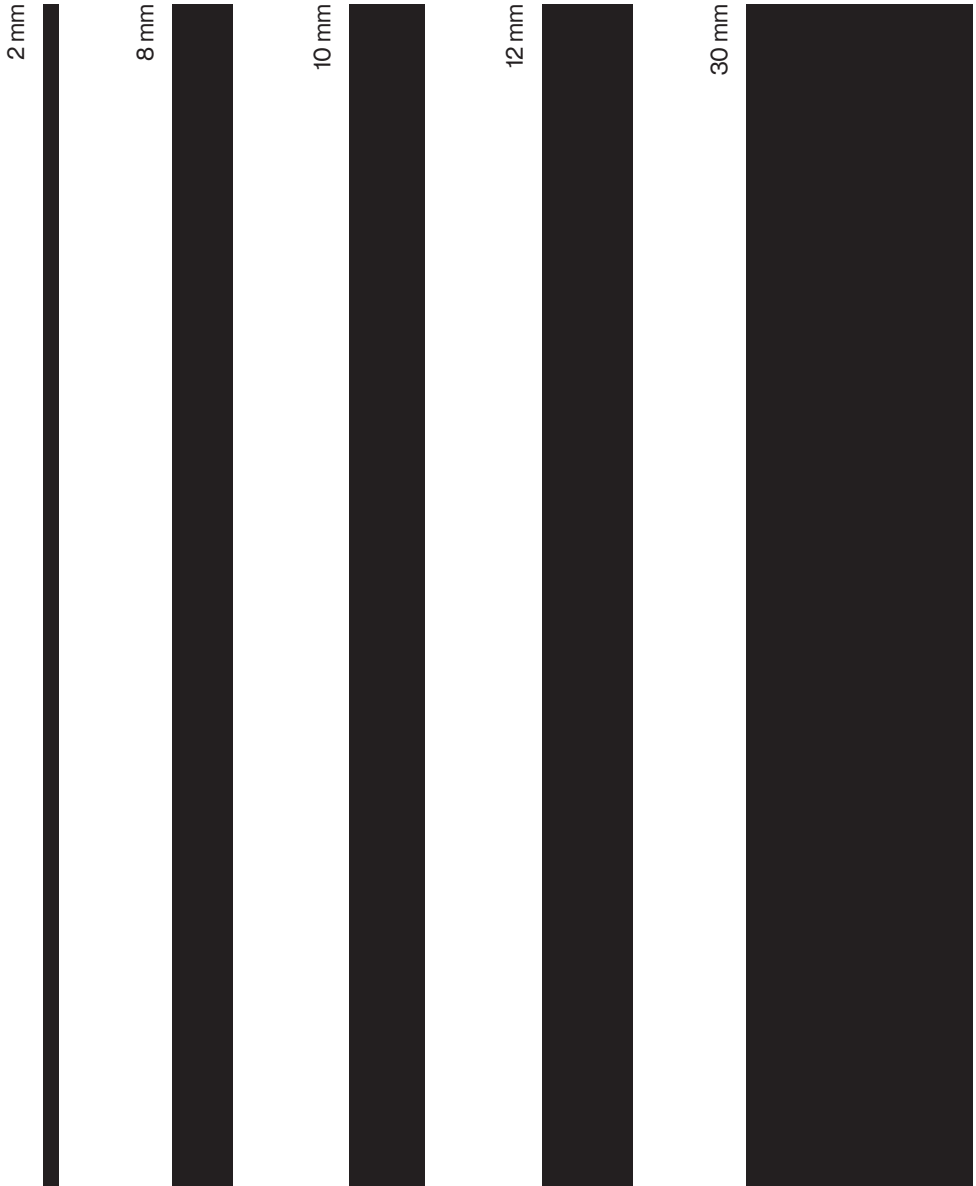
ENG Stratificato HPL laminate has inherently low flammability characteristics. It is produced both in the standard and flame retardant versions (F1: B-s1 d0). In case of fire, it has low emission of toxic fumes, does not soften, drip, explode nor create splinters when subject to the action of water in case of fire extinction. In Europe, Stratificato HPL sheets used in building applications are tested in accordance with EN 13823 (SBI test) and ISO 11925-2 (small flame test) and the resulting reaction to fire performance is in accordance with standard EN 13501-1 (see paragraph “CE Marking”).

For applications other than in the building sector, test methods and specifications may vary from country to country. For further details on test reports and certifications achieved as well as for information on methods and test specifications for reaction to fire please contact your local Abet Laminati representative.

Tamaño
Size



Espesor
Thickness



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2026
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

Las texturas y colores de los materiales y acabados son orientativos ya que dependen de las tolerancias del proceso de impresión.

The textures and colours of the materials and finishes are indicative as they are depending on the tolerances of the printing process.

06 2026

art direction

Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

photo
Max Rommel
p. 3, 5, 7, 8, 9, 19, 25, 27, 29

abetlaminati.com